

Daplen™ EE189AI

复合聚丙烯
Borealis AG

Technical Data

产品说明

Daplen EE189AI is a 15% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness and is easy to process.

总体

填料/增强材料	• 矿物填料, 15% 填料按重量		
性能特点	• 刚性, 良好 • 抗划伤性高	• 抗撞击性, 良好 • 可加工性, 良好	
用途	• 汽车领域的应用:	• 汽车内部零件	• 汽车仪表板
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.03	g/cm ³	ISO 1183
熔流率			ISO 1133
230°C/2.16 kg	11	g/10 min	
230°C/5.0 kg	40	g/10 min	
收缩率 ³	1.0	%	Internal Method
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1.85	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	22.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	4.5	%	
断裂	21	%	
弯曲模量 ⁴	1.90	MPa	ISO 178
弯曲强度	30.0	MPa	ISO 178
弹性体	额定值	单位制	测试方法
雾化 - 16 hr (100°C)	< 2.0	mg	DIN 75201
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C	4.5	kJ/m ²	
23°C	16	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-20°C	65	kJ/m ²	
23°C	无断裂		
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	50.0	MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	53.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	136	°C	ISO 306/A
--	55.0	°C	ISO 306/B
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Emission	< 50.0	µgC/g	VDA 277

Daplen™ EE189AI

复合聚丙烯

Borealis AG

注射

额定值 单位制

加工 (熔体) 温度	220 到 260 °C
模具温度	30.0 到 50.0 °C
保压	3.00 到 6.00 MPa

注射说明

Feeding Temperature: 40 to 80°C
Back Pressure: Low to Medium
Screw Speed: Low to Medium
Flow Front Speed: 100 to 200 m/min